

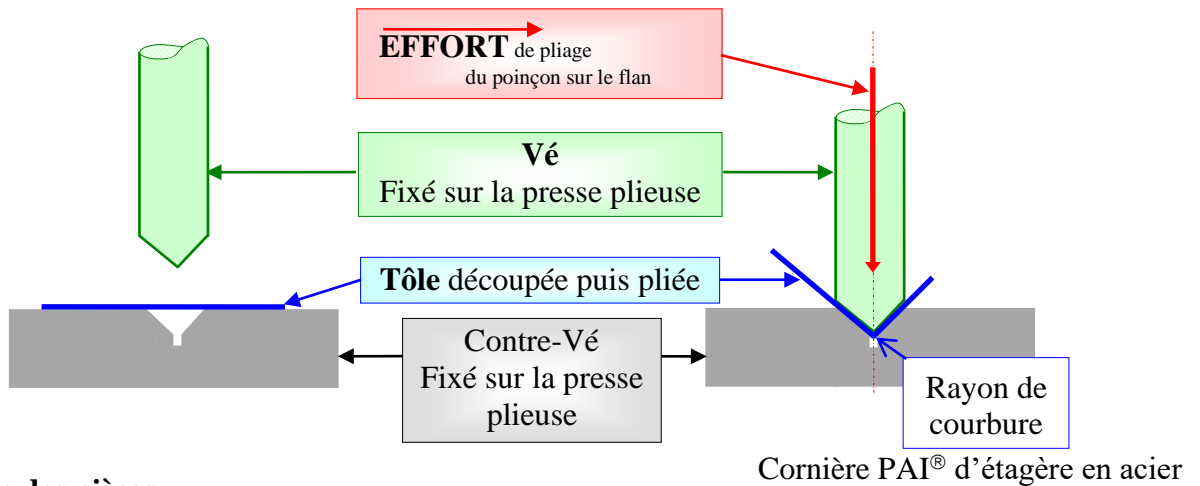
Mise en forme déformation

Le pliage

Présentation générale

Le pliage est un procédé de déformation permanente. Il est effectué à froid. Il permet d'obtenir des pièces à partir d'une tôle découpée. Cette forme est réalisée avec une plieuse. Il en existe deux types: Pliage «en l'air» et Pliage «en frappe».

Schéma de principe d'élaboration par pliage



Forme des pièces

Les formes des pièces pliées sont simples à complexes mais toujours développables.

Avantages

Le poids de la pièce finie est celui de la tôle découpée initialement.
Outillage simple: Presse plieuse avec vé et contre-vés.
Bon état de surface.

Inconvénients

Nécessite un découpage au préalable dans une tôle et de calculs précis pour la dimensionner.
La longueur du pli est limitée par la longueur de la presse plieuse.

Exemples de pièces pliées

Le boîtier d'une commande de direction de bateau à moteur (**S 275** peint) est réalisé par pliage d'une tôle obtenue par laminage.

Remarque: tous les trous ont été poinçonnés avant le pliage de la tôle.

