

# Mise en forme par déformation

## L'emboutissage

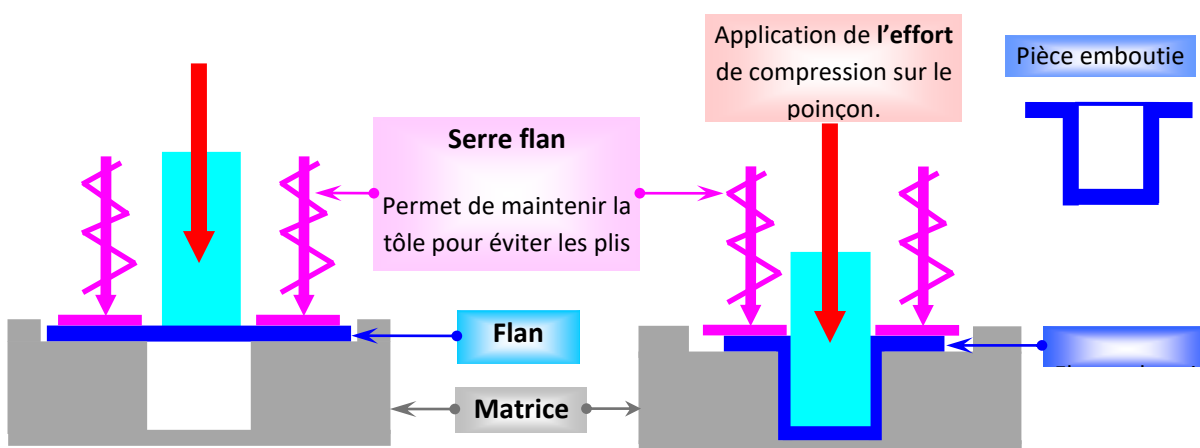
### Présentation générale

L'emboutissage consiste à découper et déformer une tôle initialement plane pour lui donner le contour et la forme voulue. Les tôles utilisées pour l'emboutissage sont métalliques, en acier ou alliage d'aluminium. Dans tous les cas, le matériau doit être malléable pour ne pas rompre lorsqu'il se plie. L'emboutissage est un procédé très utilisé dans les secteurs de l'automobile ou de l'électroménager.

### Types pièces obtenues



### Principe de base



### Remarques générales

- Matériaux envisageables : métaux ferreux et non ferreux suffisamment malléables.
- Précision des dimensions obtenues : quelques centièmes à quelques dixièmes selon la taille des pièces.
- Les pièces embouties ne nécessitent généralement pas de reprises en usinage.
- Coût : l'emboutissage nécessite l'étude et la réalisation d'outillages spécifiques et onéreux, c'est pourquoi ce procédé n'est envisageable que pour les grandes ou très grandes séries de pièces (pas de travail unitaire ou de petite série)