

# Mise en forme par déformation

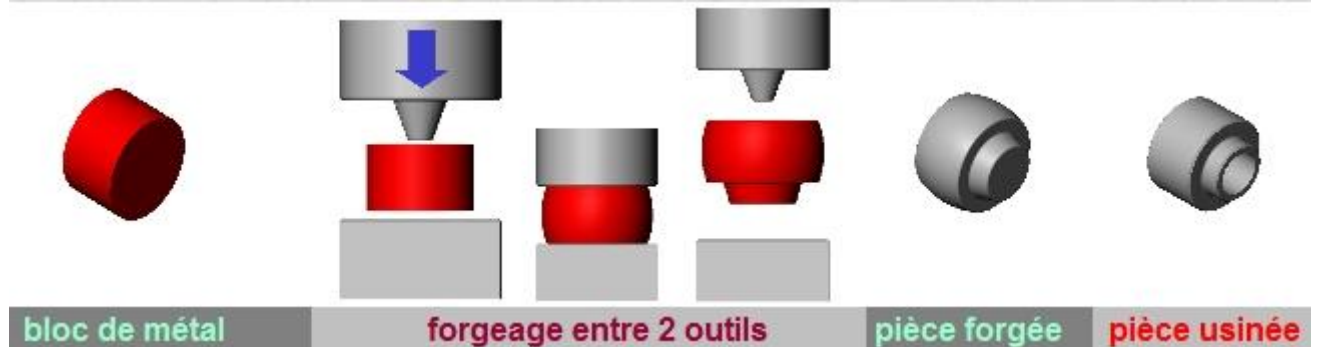
## L'estampage - -Le matriçage

### Présentation

On parle d'estampage lorsque le matériau du lopin est un alliage ferreux et de matriçage si le matériau du lopin est un alliage non ferreux.

Dans les deux cas, le lopin est chauffé, comme pour la forge libre.

Afin de donner au lopin la forme finale voulue, on utilise ici des outils réalisés sur mesure. Un outil est généralement en deux parties, une fixe et l'autre mobile. Elles possèdent des formes appelées "empreintes" ; ce sont ces formes que la matière du lopin va épouser quand elle sera écrasée sous l'action de la presse.



Pour forger (ici matriçer ou estamer), on utilise des machines appelées "presses" ; elles sont capables de développer une poussée pouvant aller jusqu'à plusieurs centaines de tonnes. Il s'agit de la force utilisée pour déformer la matière du lopin.



### Type de pièces obtenues



Vilebrequin de moteur



Bielle, palier, articulation



Forgeage à chaud des têtes de vis

Ce procédé convient uniquement pour de grandes séries car il y a une étude et réalisation d'outillage qui est coûteuse.

