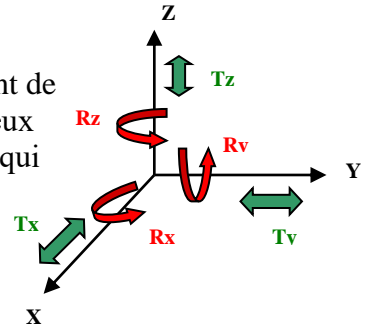
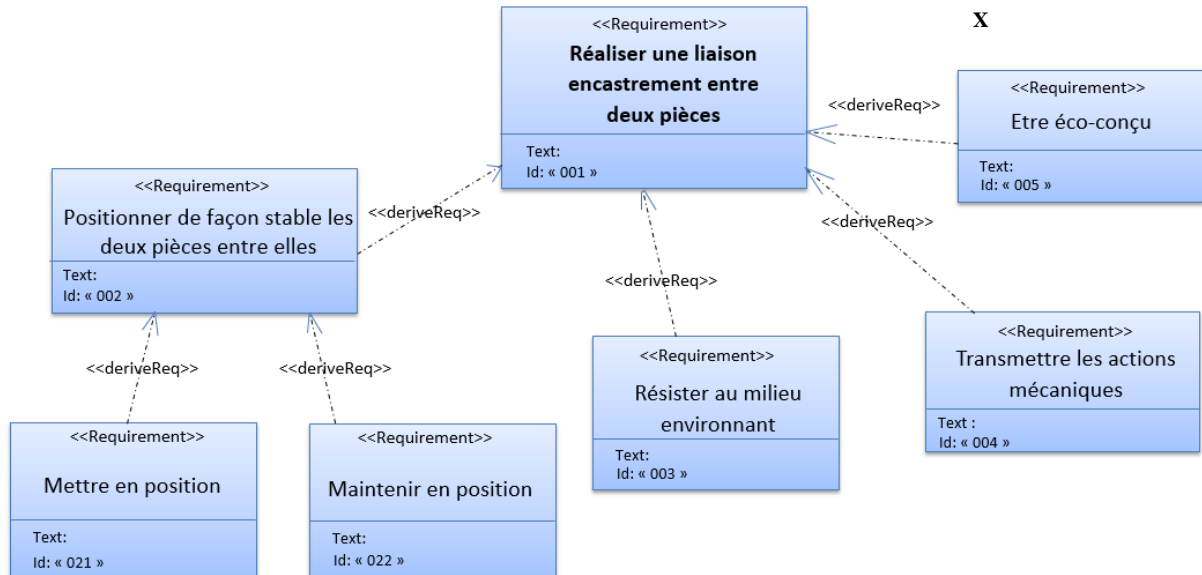


Les liaisons encastrement

La liaison encastrement est couramment appelée liaison complète. Du point de vue du modèle cinématique, elle n'autorise aucun degré de liberté entre deux pièces constitutives d'un mécanisme. On désigne les solutions techniques qui réalisent cette liaison sous le terme d'**assemblage**.



Description fonctionnelle d'un assemblage en phase « utilisation » :



Partie 1 : **Mise en position (MIP)** des deux pièces

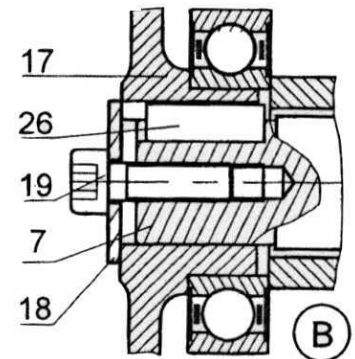
Résultat d'une relation de contact qui s'établit entre les surfaces des deux pièces.

Partie 2 : **Maintien en position (MAP)** stable des deux pièces

Résultat de l'action d'un organe de serrage (vis, écrou).

Exemple : Assemblage démontable obtenu par clavette.

- a) mise en position : Centrage long : il reste 2 DDL
Arrêt en translation : épaulement
Arrêt en rotation : clavette
- b) maintien en position : Vis + rondelle.



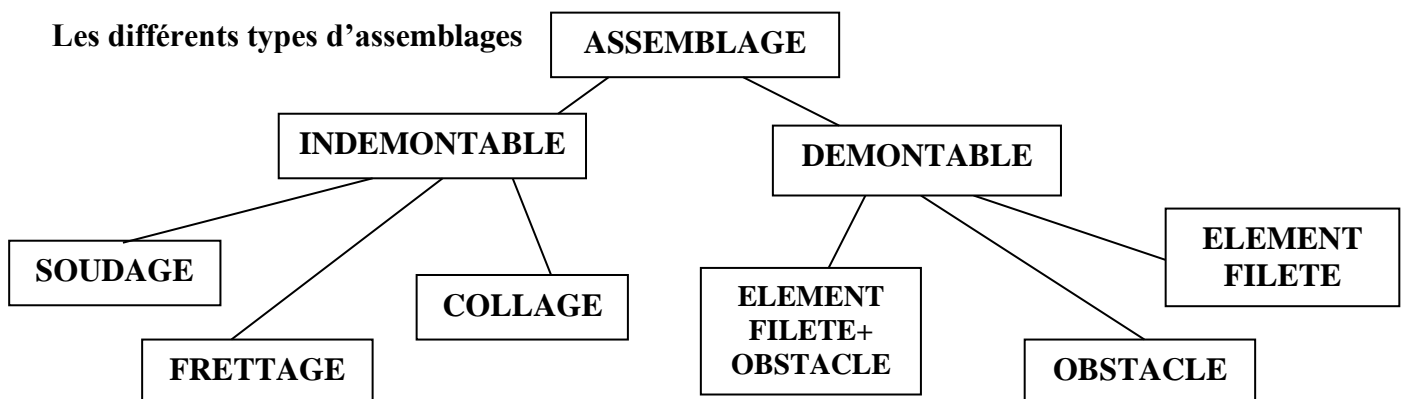
Les composants standards d'assemblages

Les vis, les boulons, les écrous, les goujons, les vis de pression.

Les obstacles de types standard

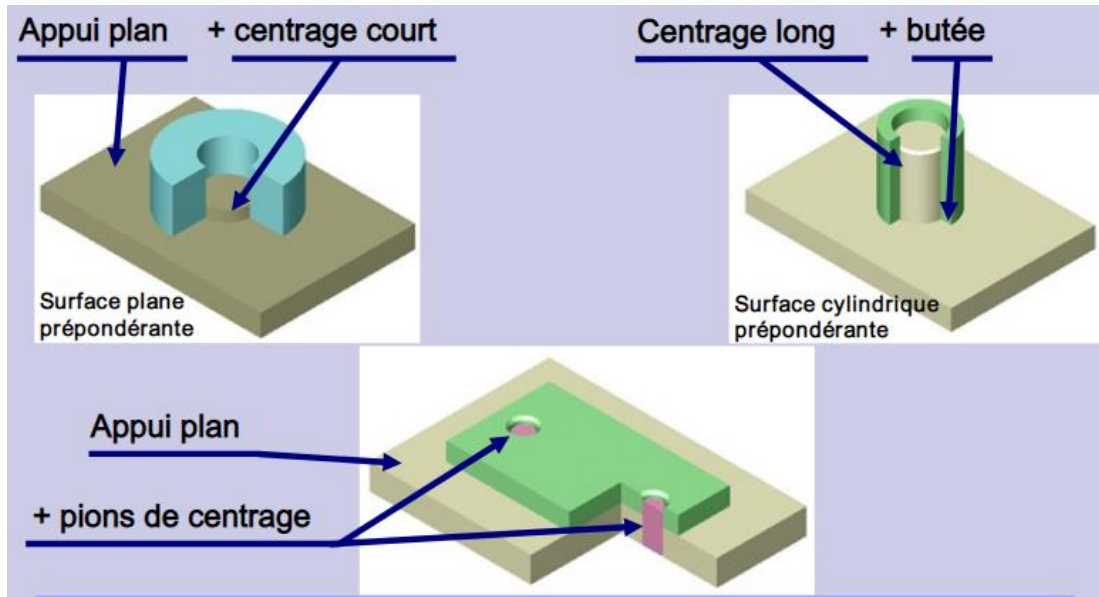
Goupilles, anneaux d'arrêt, anneaux de serrage, anneaux élastiques, clavette.

Les différents types d'assemblages



Les liaisons encastrement

Les principales mises en position



Les principaux maintiens en position

